



TYGON®
Excellence By Design

Tubo Tygon® HA-1000

Alta resistencia química para dispensación de alimentos y bebidas

Diseñado para resistir alto grado de alcohol y ácidos en aplicaciones alimentarias

Tygon® HA-1000 es perfecto para el trasvase de producto alimentario a temperatura ambiente o frío. Debido a su excepcional resistencia química, es capaz de aguantar fluidos con contenido de alcohol y de ácido muy elevados. También muestra elevada compatibilidad con la mayoría de desinfectantes del mercado y productos de limpieza agresivos.

Flexible y translúcido

Tygon® HA-1000 es de fácil manejo e instalación, resistente a las manchas y ligero. Cuenta con una superficie interior lisa que minimiza la retención de partículas y facilita el flujo de producto alimentario. Es compatible con una gran cantidad de conectores sanitarios estándar. Además, Tygon® HA-1000 es translúcido. De esta forma, se facilita la supervisión del fluido durante el proceso de trasvase. No contiene ningún tipo de plastificantes ni DEHP, eliminando así la contaminación del fluido y reduciendo la fragilidad y las roturas prematuras.

Líderes en la producción de tubos

Nuestros tubos cumplen las más estrictas normas de los mercados para los que se fabrican en un amplio rango de aplicaciones. Usamos materiales de la mayor calidad poniendo especial cuidado en su manipulación. Desde ATM ofrecemos, además, la posibilidad de diseñar un tubo específico para las aplicaciones y procesos de nuestros clientes. Contacte con nuestro equipo para más información.

Regulaciones

Tygon® HA-1000 cumple con las más estrictas regulaciones del mercado, incluyendo:

- FDA Food Additive Regulation 21 CFR 170-189
- Regulación (EC) No. 1935/2004, (EU) No 10/2011
- NSF/ANSI 51 Food Equipment Materials
- Regulación REACH (EC) No 1907/2006

Producto manufacturado y manipulado bajo ISO 13485 y GMPs. Para más información sobre regulaciones consulte con nuestro departamento de calidad.

Principales Beneficios

- Excelente resistencia química a productos con niveles elevados de alcohol y acidez
- Superficie interna lisa que minimiza la retención de partículas
- Resistente a las manchas provocadas por condimentos con alta acidez y pigmentación
- Pared translúcida que permite la supervisión del producto trasvasado
- Libre de plastificantes y ftalatos
- Minimiza la contaminación cruzada y mantiene la pureza del fluido gracias a su baja sorción

Aplicaciones

- Trasvase y dispensación de bebidas alcohólicas como vino, licor, y cocteles alcohólicos
- Trasvase y dispensación de alimentos ácidos como vinagre, aliños, ketchup, mostaza y ácido cítrico
- Trasvase y dispensación de bebidas con alto potencial de teñir y ensuciar como bebidas electrolíticas, café y zumos

Aplicaciones Técnicas Maquinsa, S.L. dispone de una zona de manipulación bajo norma ISO 9001/2015 y en la que se manipulan los materiales bajo las norma BPF (GMPs).

Bajo demanda podemos fabricar y manipular nuestros productos en sala blanca bajo norma. Nuestras plantas pueden ser auditadas a su requerimiento.

Calle Joaquín Sorolla, 63, 28522 Rivas Vaciamadrid (Madrid)
914 990 210 / info@atm-biotech.com / www.atm-biotech.com

Tubo Tygon® HA-1000

Especificaciones Técnicas

Propiedad	Valor	Método ASTM	Propiedad	Valor	Método ASTM
Color:	Translúcido	—	Set de Compresión: 22h a 70°C	100 %	D395 B
Dureza Shore A:	75	D2240	T. Máxima de Trabajo:	54 °C	—
Resistencia a la Tracción:	13,1 MPa	D412	Flexibilidad a Baja T.:	-75 °C	—
Elongación Final:	850 %	D412	T. de Fragilidad:	-75 °C	D746
Resistencia al Desgarro:	42 kN/m	D1004	Estrés de Tracción: a 100% de elongación	2,9 MPa	D412
Gravedad específica:	0,90	D792	Set de Tracción:	300 %	D412
Absorción de Agua: 24h a 23°C	0,04 %	D570			

A menos que se indique lo contrario, todos los tests se han realizado a temperatura ambiente (23 °C).

Compatibilidad Química

Ácidos:

- Concentrados
- Medios
- Débiles

Bases:

- Concentradas
- Medios
- Débiles

Productos de Limpieza

- Carbonato de Sodio (10-20%)
- Ácido paracético (6%)
- Hidróxido de sodio (30-35%)
- Ácido fosfórico (20-40%)
- Hipocloruro de sodio (10%)

Otros:

- Sales
- Alcohol y etanol

Legenda:

- Excelente
- Buena
- Media
- Incompatible

Tamaños Estándar

ID	OD	Radio de Curvatura min.	Presión de Trabajo máx. (23 °C)	Resistencia al Vacío (23 °C)
1/16 in 1,6 mm	1/8 in 3,2 mm	1/4 in 6,4 mm	2,75 bar	760 mmHg
1/8 in 3,2 mm	1/4 in 6,4 mm	1/4 in 6,4 mm	2,75 bar	760 mmHg
3/16 in 4,8 mm	5/16 in 7,9 mm	1/4 in 12,7 mm	2,06 bar	760 mmHg
1/4 in 6,4 mm	3/8 in 9,5 mm	3/4 in 19,1 mm	1,72 bar	760 mmHg
3/8 in 9,5 mm	1/2 in 12,7 mm	1-1/2 in 38,1 mm	1,17 bar	508 mmHg
3/8 in 9,5 mm	5/8 in 15,9 mm	1-1/8 in 28,6 mm	1,72 bar	760 mmHg
1/2 in 12,7 mm	3/4 in 19,1 mm	1-1/2 in 38,1 mm	1,72 bar	760 mmHg

Los test para determinar las características de los materiales se han realizado en condiciones de laboratorio. La temperatura de trabajo, el contacto con químicos, el estrés y el contacto con conectores pueden alterar las características físicas y químicas del tubo. El responsable del cliente es determinar la validez del tubo para su aplicación concreta.

Relacionados



Tubos de Alta Pureza



Magueras para Alimentación y Cosmética



Conectores de alta pureza